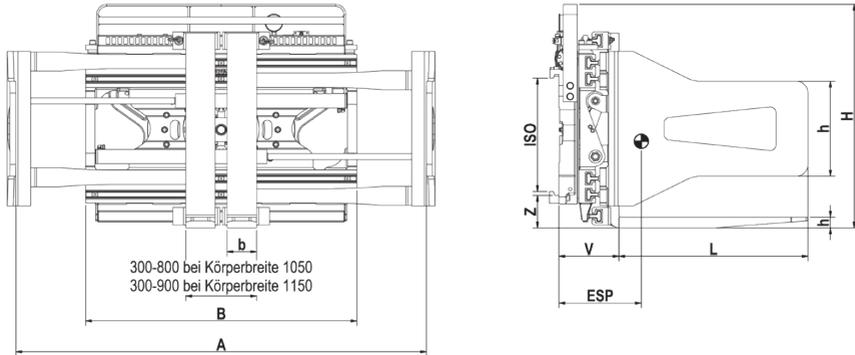


# Gitterboxentleergerät

DGE

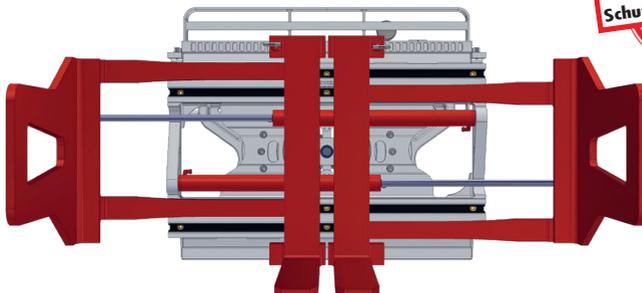
360° endlos drehbar

Das Gitterboxentleergerät Typ DGE dient zum Entleeren von Gitterboxen und anderen Behältern. Mit den Gabelzinken, deren Abstand verstellbar ist, wird die Last aufgenommen und mit den beiden Haltearmen seitlich festgehalten. Zum Schutz der Behälter ist das Gerät serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Handrad und einem Manometer ausgestattet. Die Drehvorrichtung besteht aus einem hochwertigen Durwen Drehgerät mit Schneckenradantrieb.



Typ	Tragfähigkeit kg/mm LSP	für Stapler to LSP mm	ISO	Breite B mm	Öffnungsbereich A IK-IK mm	Gabelzinken b x h x L mm	Arme L x h mm	Höhe Aufhängung Z mm	H mm	V mm	ESP mm	Gewicht kg
DGE 20	1500/500	1,0-2,0/500	II	1050 1150	480-1640 480-1740	100x40x800	800x400	136	855	226	229 227	700 715
DGE 25	2000/500	2,0-2,5/600	II	1050 1150	480-1640 480-1740	125x45x800			940	255	305 305	845 860
DGE 30	2500/500	3,0/500	III	1150	480-1740	125x45x800			940	255	305	865

- 2 Hydraulikfunktionen erforderlich (3 Hydraulikfunktionen bei sep. Seitenschub)
- inkl. Anschlussschläuche und Kupplungen
- inkl. Druckbegrenzungsfunktion auf der Klammerfunktion, Handrad und Manometer
- inkl. Sicherheitsventil
- serienmäßig mit Doppel-Druckbegrenzungsventil
- serienmäßig mit Schutzbügel (dreht nicht mit)
- sep. Seitenschub +/- 100 mm ISO II, ISO III auf Anfrage
- längere Arme und Gabeln auf Anfrage.
- Mehrpreis für gummibeschichtete Greifarm-Innenflächen auf Anfrage



**DURWEN**  
Anbaugeräte für Gabelstapler

Kompetenz seit mehr als 75 Jahren